

Overal hijsmogelijkheden



De gehele productieomgeving is voorzien van ringleidingssystemen ten behoeve van koelvloeistof, de elektriciteit en perslucht

Tekst: Muriël Koesterlee

Ronald Wildenborg, bedrijfsleider Tecnovia

Wat was de reden voor de uitbreiding?

‘Door de jaren heen zijn we als bedrijf flink gegroeid. De bestaande ruimte was bij lange na niet meer toereikend, ook met het oog op toekomstige ontwikkelingen op het gebied van automatiseren (24/7) en uitbreiding van technologie zoals High Speed Milling. Dit is een bepaalde methode van verspanen waarbij gebruik wordt gemaakt van machines met een hoge technische performance, die vooral voor het bewer-

ken van dunwandige eindproducten zijn. Tevens zijn de verschillende afdelingen gescheiden waardoor een betere logistieke doorstroming op gang is gekomen. Daarbij gegeven de wens om meer Lean en 5S te gaan werken, was er noodzaak tot uitbreiding. De locatie was reeds eigendom van Tecnovia en de vrij liggende grond bood de benodigde ruimte.’

Na de verbouwing heeft u het AS-9100 certificaat behaald?

‘Ja, AS9100 bevat onder andere veel onderdelen van een ISO9001-certificatie met als aanvulling een sterke focus op databeheer/configuratiebeheer. Tevens dient de organisatie zodanig ingericht te zijn dat ten allen tijde technische en kwaliteitsgegevens beschikbaar zijn.’

Wat zijn de winstpunten?

‘Naast de al eerder genoemde voordelen, is het nieuwe deel van het pand hoger, wat gunstiger is voor de uitvoeren werkzaamheden. Verder zijn er nu hijsmogelijkheden over het gehele oppervlak door de bovenloopkraan. Ook hebben we ruimte voor extra uitbreiding van het machinepark. Tevens is de gehele productieomgeving voorzien van ringleidingssystemen ten behoeve van koelvloeistof, de elektriciteit en perslucht. Door de grotere ruimte zijn er betere mogelijkheden betreffende logistiek en traceability. In 2009 krijgen we een geautomatiseerd locatiebeheersysteem, waardoor onder andere de logistiek nog beter wordt.’

BEDRIJFSACTIVITEITEN

TECNOVIA: verspaning en montage van onderdelen en modules voor klanten in luchtvaart, ruimtevaart, defensie, medische industrie en laboratorium-/analyseapparatuur

OUDE & NIEUWE LOCATIE: Topaasstraat 24, industrieterrein Twentekanaal, Hengelo
INTERNE VERHUIZING: mei 2008
OFFICIËLE OPENING: 14 november 2008
VLOEROPPVLAKTE: uitgebreid

van 800 naar 2400 vierkante meter

RUIMTEN: kantoorruimte, productieruimte, magazijn, expeditie, voorinstelruimte, geconditioneerde meetkamer (20 graden Celsius) waar nauwkeurige meetmachines staan die de vervaardigde producten kunnen meten
INRICHTING: helft van de nieuwe productiehal is in beslag genomen door een deel van de bestaande, maar

ook door zes nieuwe machines. Tecnovia gaat door met investeren in nieuwe productietechnieken. Het nog leegstaande deel van de nieuwe hal zal op afzienbare termijn met productiemachines zijn gevuld.

KOOP/HUUR: koop
EIGENAAR: Tecnovia
GEBOUWD DOOR: Zandstra Bouwgroep
DUUR UITBREIDING/VERBOUWING: vijf maanden